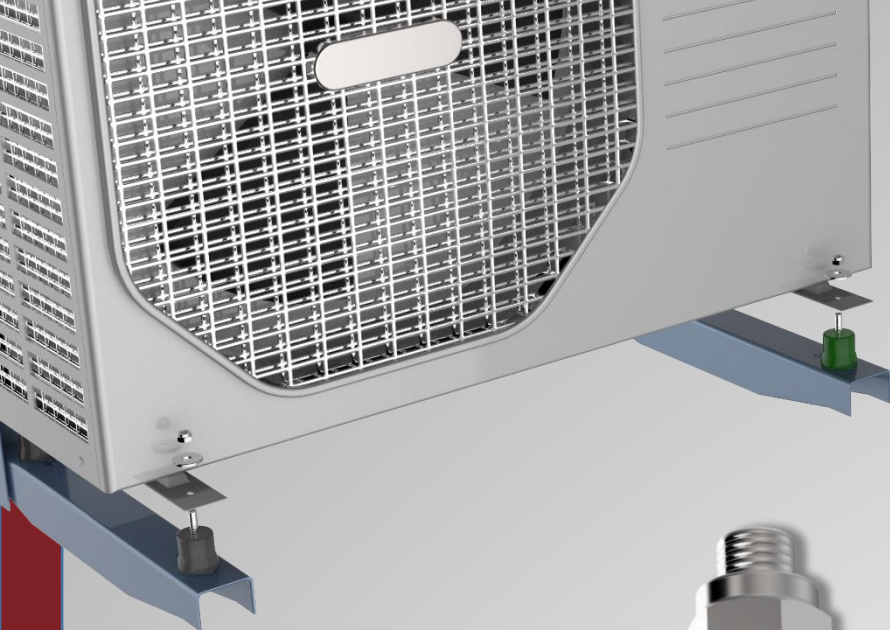


MODELO
SPLIT - BF



SPLIT - BF

Soportes anti vibratorios de última generación.

Nada tan perfecto antes había estado al alcance de tus manos.

“No más ruido”.

SENOR



1

SENOR

Un Mundo de Soluciones Acústicas
A WORLD OF ACOUSTIC SOLUTIONS

MODELO **SPLIT - BF**



SENOR

Un Mundo de Soluciones Acústicas
A WORLD OF ACOUSTIC SOLUTIONS

Preliminares.

Son Amortiguadores poliméricos de última generación con tornillería de bloqueo independiente. Su Nueva composición plástica “**MEGOL**” nos proporciona lo mejor del poder amortiguante en el campo vibratorio y la mayor resistencia al envejecimiento y rotura por craqueo. La yuxtaposición de estos dos componentes hace posible sacar al mercado un amortiguador único, evitando así, la propagación de las ondas a través de la estructura y reduciendo las vibraciones en todo el rango de frecuencias excitatrices. Ideales para máquinas que trabajen a partir de las **1250 rpm.**

Aplicación del producto: Diseñado para apoyar sobre estructura auto-portante, aportando rendimiento y seguridad. El **Nuevo BF** está desarrollado para aplicar sobre máquinas domésticas o semi industriales de climatización como pueden ser **ventiladores, extractores, condensadoras, enfriadoras, etc.**

Características.

BF es una fijación de apoyo horizontal constituido por un polímero de gran resistencia tipo, (**MEGOL-IA 20,30, 40 y 50 C-UG/UVI F/P1250SPE25**” según norma **UNE EN 13964.**

Disponible en **4 durezas** en función a rendimiento según carga aplicada. Para cargas hasta **25Kg** por apoyo, tenemos el **MEGOL GRIS IA 20**. Para cargas hasta **35Kg** disponemos del **MEGOL VERDE IA 30**. Cuando necesitemos cargas de hasta **45Kg.** por unidad aplicaremos el **MEGOL AZUL IA 40** y para cargas por encima de los **60Kg** por apoyo aplicaremos el **MEGOL ROJO IA 50**



SENOR

MODELO **SPLIT - BF**

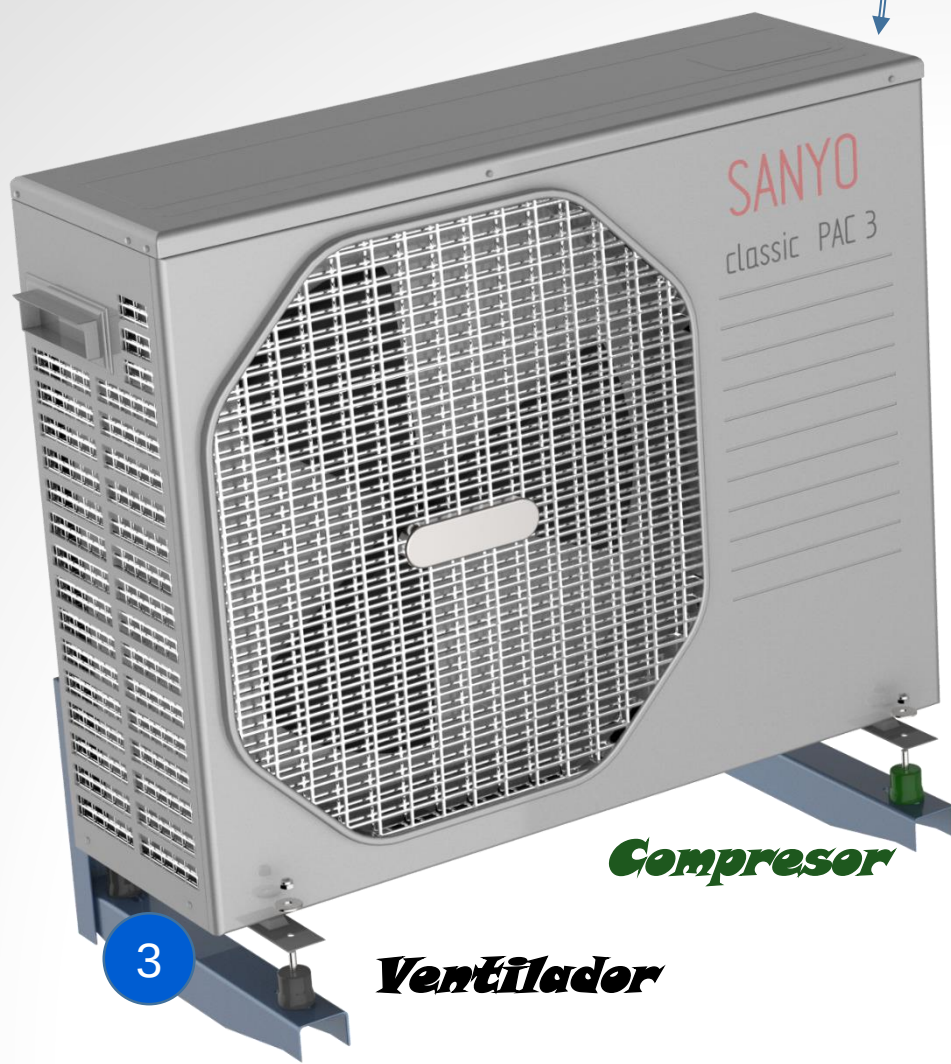
Código de colores.

Por norma general, el centro de gravedad del equipo a tratar no suele ser coincidente con su centro geométrico. Como podemos observar en la imagen 3d ubicada en la parte inferior, vemos que hay diferentes componentes que forman la unidad como son: **Compresor**, **condensador**, **mandos**, **conexiones de tubería**, etc. **Todos estos componentes están situados en un extremo de la máquina.**

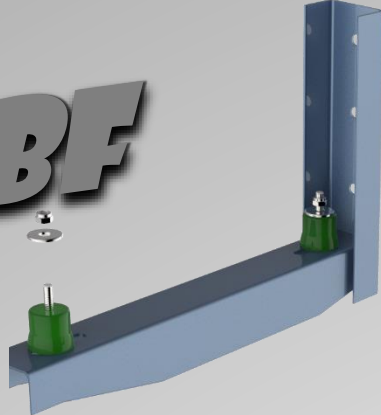
Por lo contrario, la **extracción de aire** se encuentra en el extremo opuesto. Así, podemos detectar que el 70% de la carga estará situada en el extremo del **compresor** y el 30% restante en la zona del **ventilador**.



SENOR



MODELO SPLIT - BF



SENOR

Un Mundo de Soluciones Acústicas
A WORLD OF ACOUSTIC SOLUTIONS

Características del MEGOL

Material plástico suministrado en 4 colores:

- **MEGOL GRIS I A 25 C UG/UVI F761 P1250SPE25**
- **MEGOL VERDE I A 30 C UG/UVI F084/E P1250SPE25**
- **MEGOL AZUL DP1512/40UVI F085 P1250SPE25**
- **MEGOL ROJO I A 50 C UG/UVI F762 P1250SPE25**

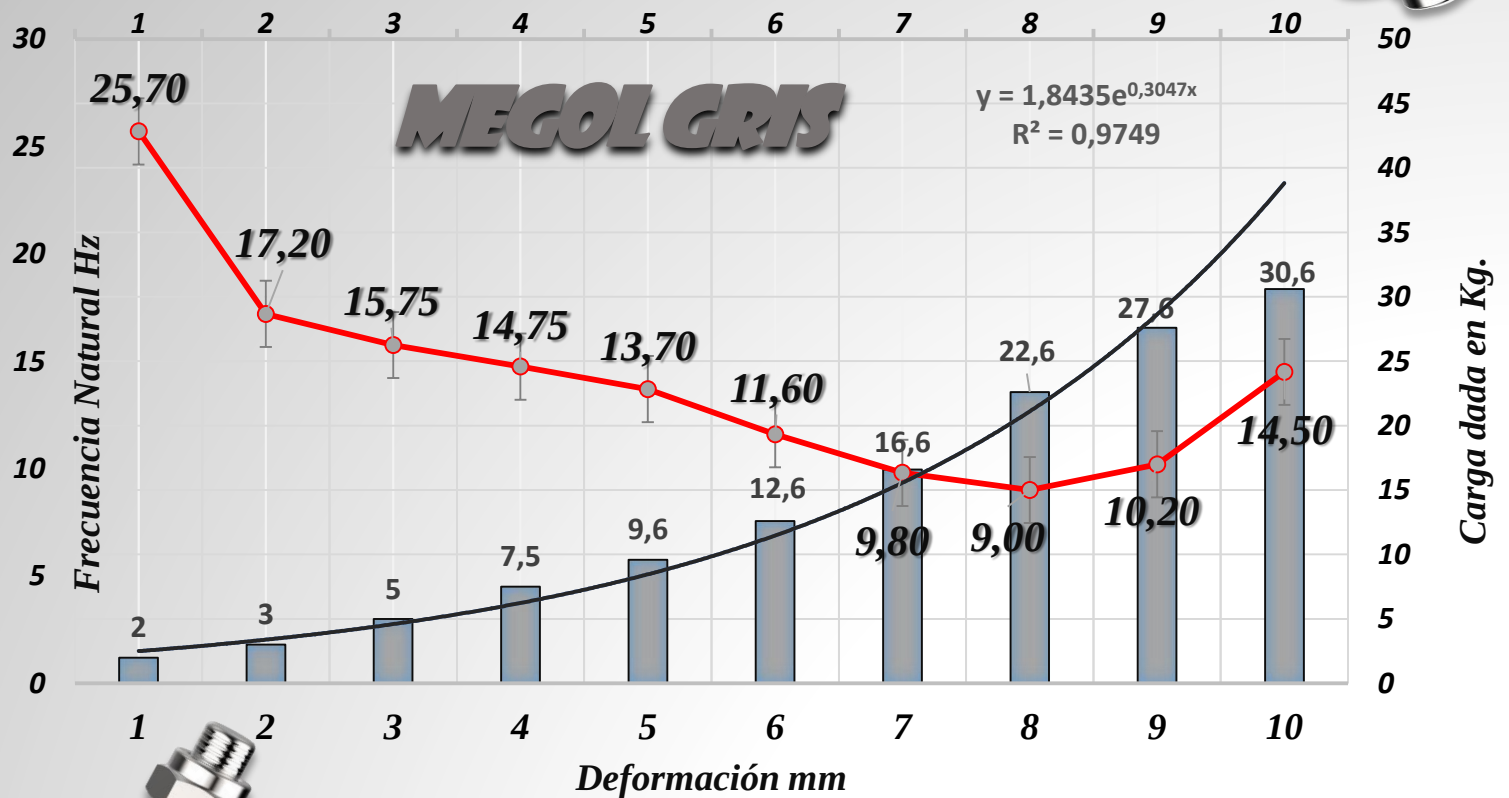
Propiedades del MEGOL GRIS.

Propiedad	Metodo	unidad	resultado
Densidad	ASTM D 792	g/cm³	1,19
Dureza "15 sec"	ASTM D 2240	Shore A	20
Fuerza extrema	ASTM D 624	KN/m	11
Modulo de elasticidad 100% elongación	ASTM D 638	MPa	1,8
Módulo de elasticidad 300% elongación	ASTM D 638	MPa	2,2
Tensión de rotura	ASTM D 638	MPa	3,5
Elongación % rotura	ASTM D 638	%	800
MFI (190 °C, 49.05 N)	ASTM D 1238	g/10 min	20

Para cargas comprendidas entre 50N hasta 275N de carga máxima admitida por SENOR para el MEGOL GRIS. Carga Óptima recomendada 226N. **El fabricante no recomienda en ningún caso sobrepasar el valor máximo.**



MODELO SPLIT - BF



MEGOL GRIS(Kg) — Frecuencia Propia (Hz) — Exponencial (MEGOL GRIS(Kg))

SENOR

Un Mundo de Soluciones Acústicas
A WORLD OF ACOUSTIC SOLUTIONS

Línea Exponencial MEGOL GRIS.

*La **línea exponencial** nos indica el inicio y fin de trabajo del cuerpo polimérico **MEGOL Gris**, que se sitúa en **5Kg** para el comienzo y **27,6Kg** para su fin. Las barras verticales de **color gris** nos aportarán la siguiente información:*

- *Deformación en milímetros.*
- *Proceso de carga en cada punto deformado.*
- *Grado Óptimo de elasticidad.*

Conclusión:** Las barras verticales que atraviesan la curva exponencial en mayor grado, son las barras n° 3, 4, 5, 6, 7 y 8. Estas nos indican el grado óptimo de elasticidad. **Por tanto, las cargas recomendadas.

Propiedades del MEGOL VERDE.

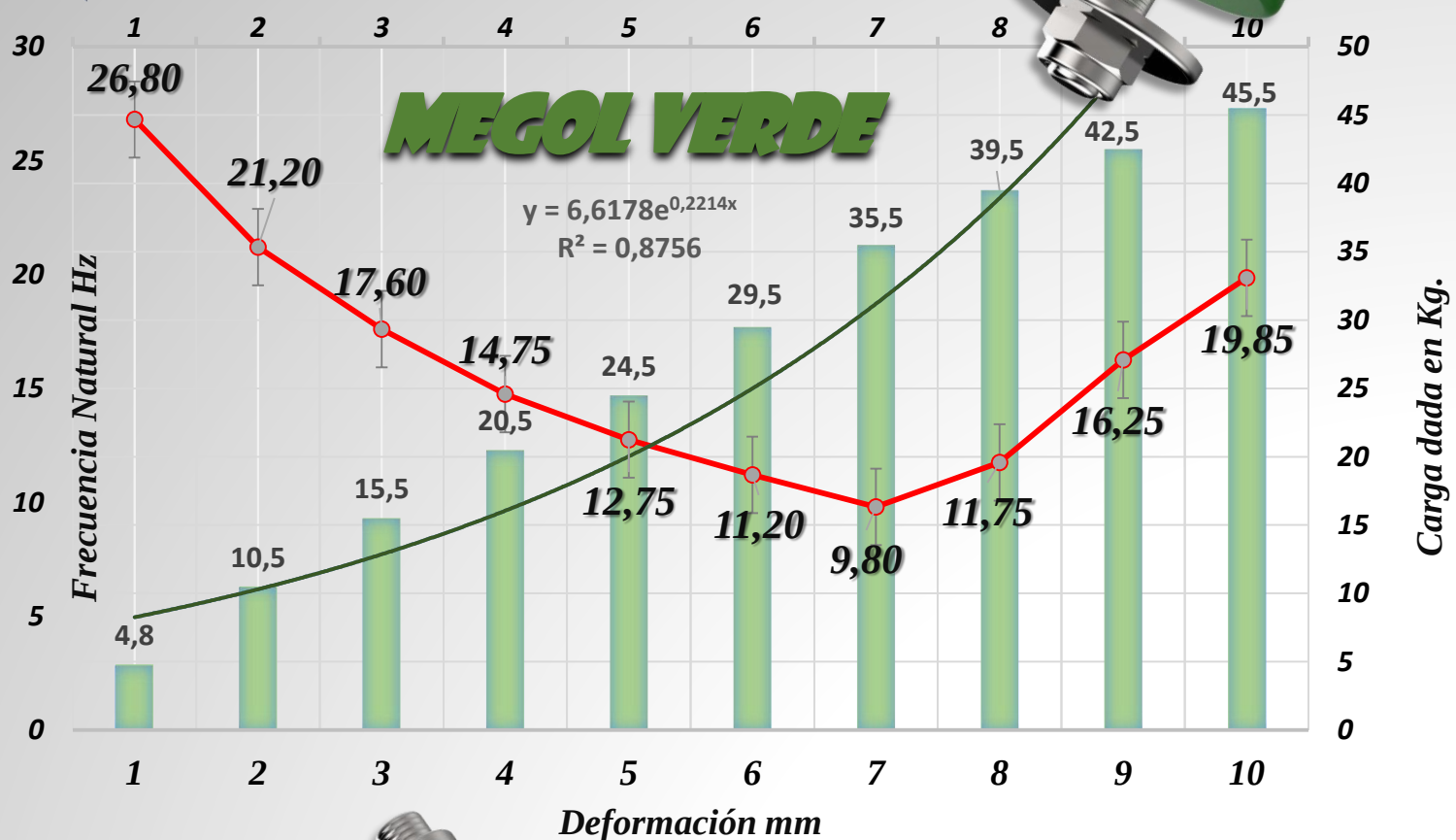
Propiedad	Metodo	unidad	resultado
Densidad	ASTM D 792	g/cm³	1,19
Dureza "15 sec"	ASTM D 2240	Shore A	30
Fuerza extrema	ASTM D 624	KN/m	13
Modulo de elasticidad 100% elongación	ASTM D 638	MPa	1,8
Módulo de elasticidad 300% elongación	ASTM D 638	MPa	2,7
Tensión de rotura	ASTM D 638	MPa	5,1
Elongación % rotura	ASTM D 638	%	817
MFI (190 °C, 49.05 N)	ASTM D 1238	g/10 min	20

*Para cargas comprendidas entre **155N** hasta **395N** de carga máxima admitida por **SEÑOR** para el **MEGOL VERDE**. Carga Óptima recomendada **355N**. **El fabricante no recomienda en ningún caso sobrepasar el valor máximo.***



MODELO SPLIT - BF

SEÑOR



MEGOL VERDE (Kg) — Frecuencia Propia (Hz) — Exponencial (MEGOL VERDE (Kg))

SEÑOR

Un Mundo de Soluciones Acústicas
A WORLD OF ACOUSTIC SOLUTIONS

Línea Exponencial MEGOL VERDE.

La **línea exponencial** nos indica el inicio y fin de trabajo del cuerpo polimérico **MEGOL Verde**, que se sitúa en **15,5Kg** para el comienzo y **39,5Kg** para su fin. Las barras verticales de **color verde** nos aportarán la siguiente información:

- **Deformación en milímetros.**
- **Proceso de carga en cada punto deformado.**
- **Grado óptimo de elasticidad.**

Conclusión: Las barras verticales que atraviesan la curva exponencial en mayor grado, son las barras **nº 3, 4, 5, 6, 7 y 8**. Estas nos indican el grado óptimo de elasticidad. **Por tanto, las cargas recomendadas.**

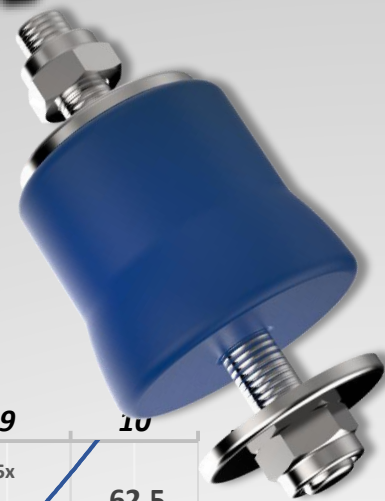
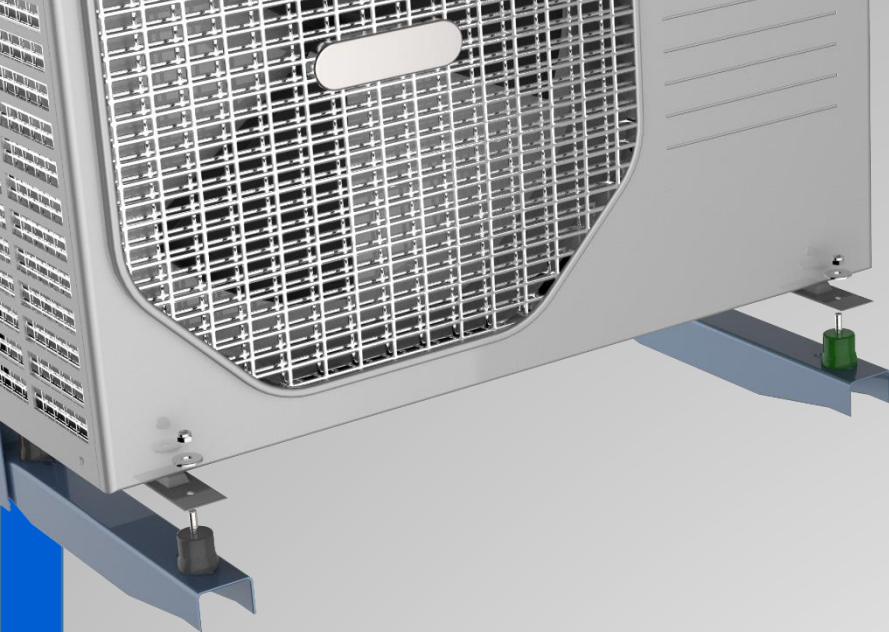
Propiedades del MEGOL AZUL.

Propiedad	Metodo	unidad	resultado
Densidad	ASTM D 792	g/cm³	1,19
Dureza "15 sec"	ASTM D 2240	Shore A	40
Fuerza extrema	ASTM D 624	KN/m	16
Modulo de elasticidad 100% elongación	ASTM D 638	MPa	2,0
Módulo de elasticidad 300% elongación	ASTM D 638	MPa	2,7
Tensión de rotura	ASTM D 638	MPa	5,6
Elongación % rotura	ASTM D 638	%	960
MFI (190 °C, 49.05 N)	ASTM D 1238	g/10 min	25

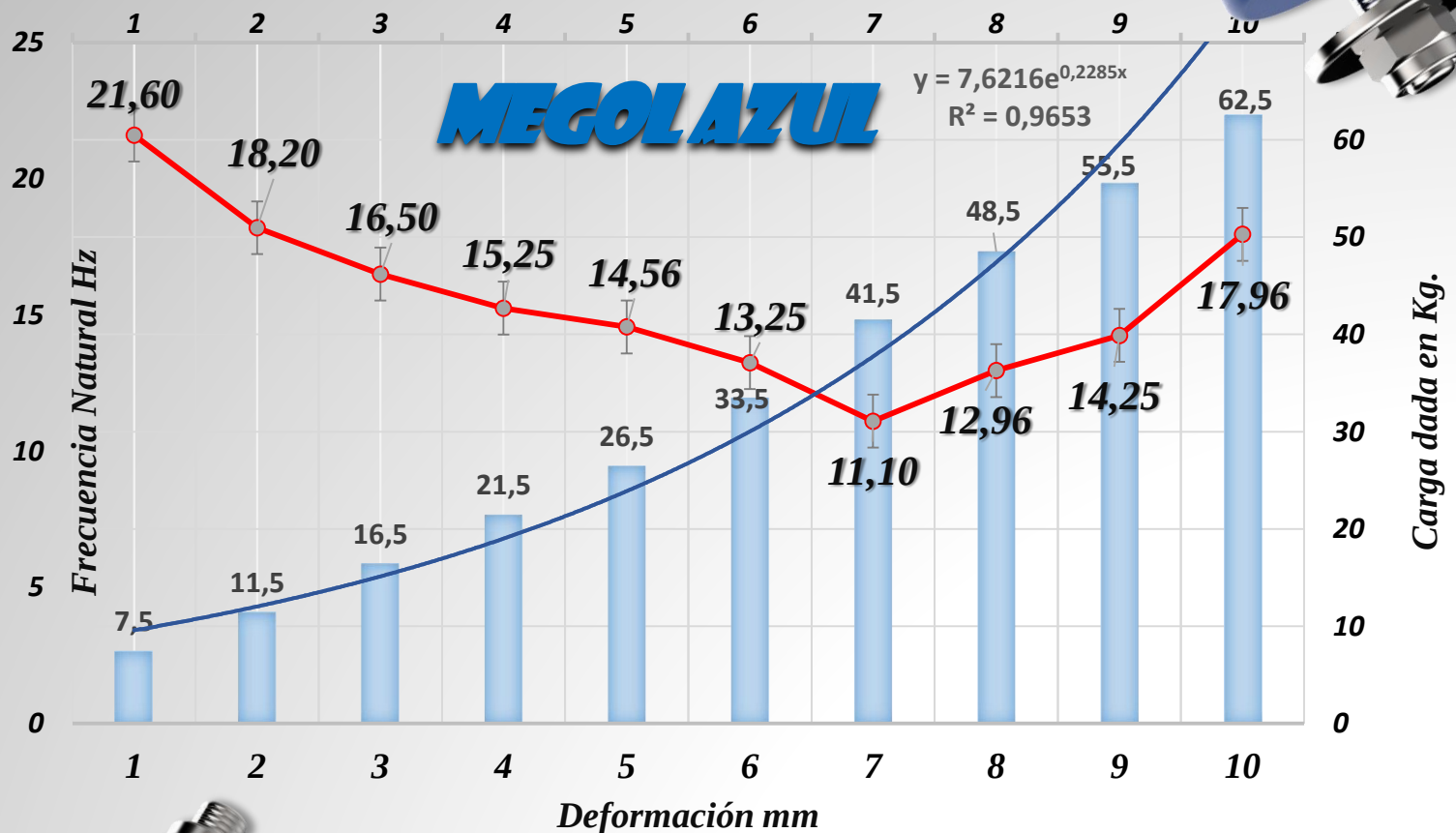
Para cargas comprendidas entre **165N** hasta **485N** de carga máxima admitida por **SENOR** para el **MEGOL AZUL**. Carga Óptima recomendada **415N**. **El fabricante no recomienda en ningún caso sobrepasar el valor máximo.**



MODELO SPLIT - BF



SENOR



■ MEGOL AZUL(Kg) ● Frecuencia Propia (Hz) — Exponencial (MEGOL AZUL(Kg))



Línea Exponencial MEGOL AZUL.

La **línea exponencial** nos indica el inicio y fin de trabajo del cuerpo polimérico **MEGOL Azul**, que se sitúa en **16,5Kg** para el comienzo y **48,5Kg** para su fin. Las barras verticales de **color Azul** nos aportarán la siguiente información:

- **Deformación en milímetros.**
- **Proceso de carga en cada punto deformado.**
- **Grado óptimo de elasticidad.**

Conclusión: Las barras verticales que atraviesan la curva exponencial en mayor grado, son las barras nº 3, 4, 5, 6, 7 y 8. Estas nos indican el grado óptimo de elasticidad. **Por tanto, las cargas recomendadas.**

Propiedades del MEGOL ROJO.

Propiedad	Metodo	unidad	resultado
Densidad	ASTM D 792	g/cm ³	1,21
Dureza "15 sec"	ASTM D 2240	Shore A	53
Fuerza extrema	ASTM D 624	KN/m	21,8
Modulo de elasticidad 100% elongación	ASTM D 638	MPa	2,8
Módulo de elasticidad 300% elongación	ASTM D 638	MPa	3,4
Tensión de rotura	ASTM D 638	MPa	5,9
Elongación % rotura	ASTM D 638	%	872
MFI (190 °C, 49.05 N)	ASTM D 1238	g/10 min	20

Para cargas comprendidas entre **276N** hasta **626N** de carga máxima admitida por **SENOR** para el **MEGOL ROJO**. Carga Óptima recomendada **556N**. **El fabricante no recomienda en ningún caso sobrepasar el valor máximo.**



MODELO SPLIT - BF

SENOR



■ MEGOL ROJO(Kg) ● Frecuencia Propia (Hz) — Exponencial (MEGOL ROJO(Kg))

SENOR

Un Mundo de Soluciones Acústicas
A WORLD OF ACOUSTIC SOLUTIONS

Línea Exponencial MEGOL ROJO.

La **línea exponencial** nos indica el inicio y fin de trabajo del cuerpo polimérico **MEGOL Rojo**, que se sitúa en **27,6Kg** para el comienzo y **62,6Kg** para su fin. Las barras verticales de **color Rojo** nos aportarán la siguiente información:

- **Deformación en milímetros.**
- **Proceso de carga en cada punto deformado.**
- **Grado óptimo de elasticidad.**

Conclusión: Las barras verticales que atraviesan la curva exponencial en mayor grado, son las barras **nº 3, 4, 5, 6, 7 y 8**. Estas nos indican el grado óptimo de elasticidad. **Por tanto, las cargas recomendadas.**



Características físico-mecánicas del material plástico MEGOL .

El Nuevo material plástico MEGOL UVI es resistente a los agentes atmosféricos, el ozono, grasas, orgánicos, niebla, detergentes, rayos UV, bajas temperaturas (desde -50° C hasta + 120° C.

Test laboratorio a ensayo 3000h Florida.

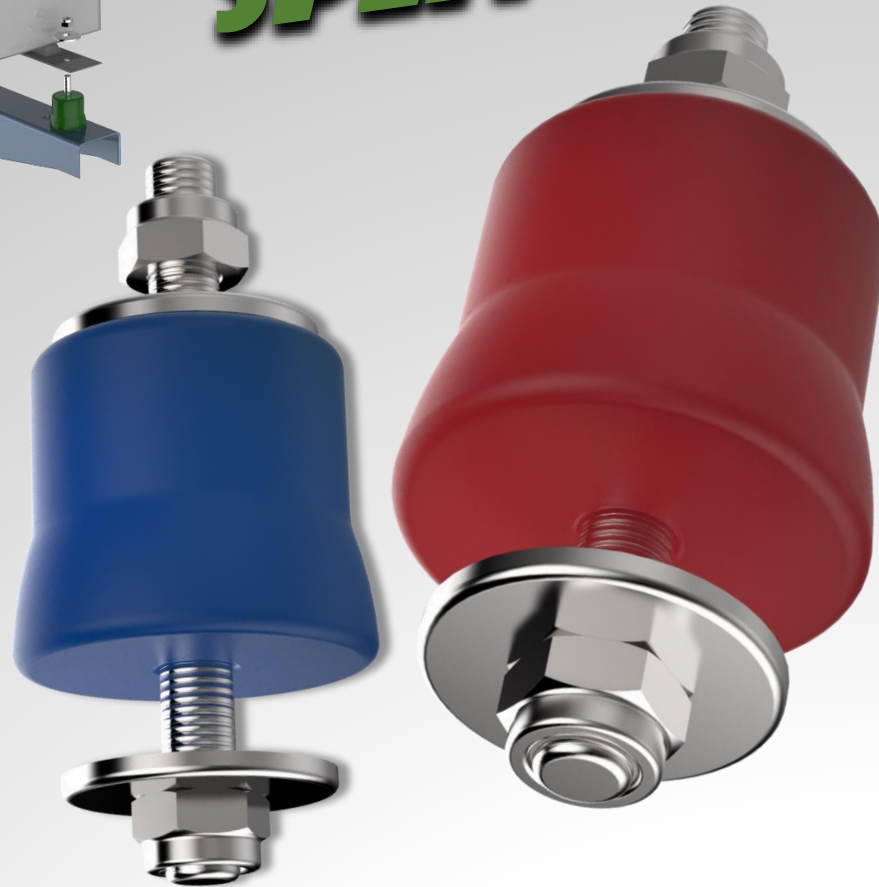
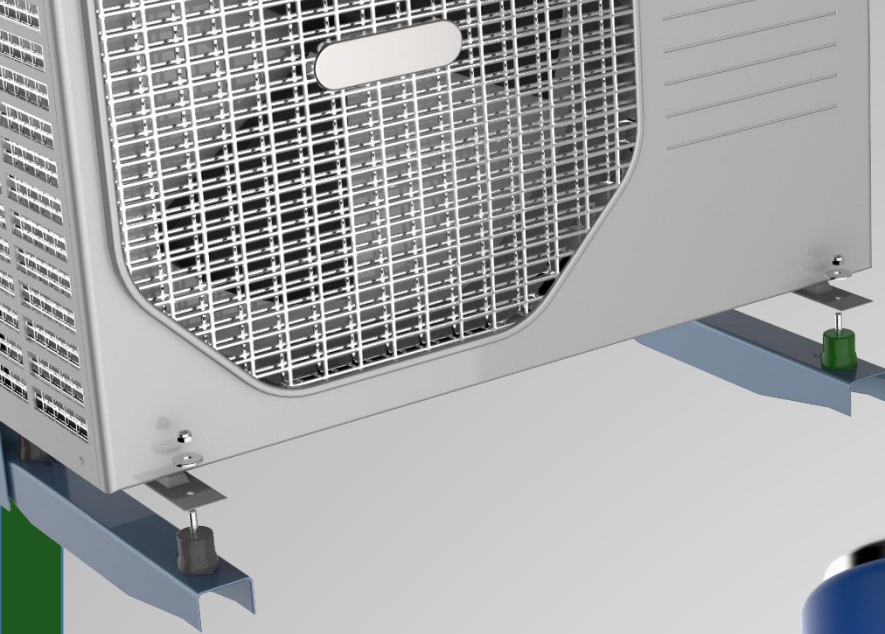
UV and Weather Resistance Tests according to PV3930 (Florida).

Test Results after 3000 hours, according to CIELAB (DIN 6174) and DIN EN 20105-A02

Instrumentation:

- Xenon Test Chamber with water spray mod. 3100 HS.
- Colorimeter Datacolor mod. Spectroflash 450.
- Zwick Durometer

MODELO SPLIT - BF



Weathering condition.

Test time: 3000 h

Irradiation: 0,5 W/m² (340 nm)

Black panel: 65°C

Air temperature: 35-45°C

Relative humidity: 60 - 80%

Cycle: 102' light + 18' light + spray

Test Results after 3000 hours, according to CIELAB (DIN 6174) and DIN EN 20105-A02

Material description	Δ ShA	Visual check	ΔE	GSC
MEGOL I A 40 C UG UVR	+ 1	No cracks or surface damage	1,65	4
MEGOL I A 50 C UG UVR	+ 1	No cracks or surface damage	1,85	4

Warning: for this model there are 4 different hardness. We have tasted only two pieces with different hardness. (Laboratory )

SENOR

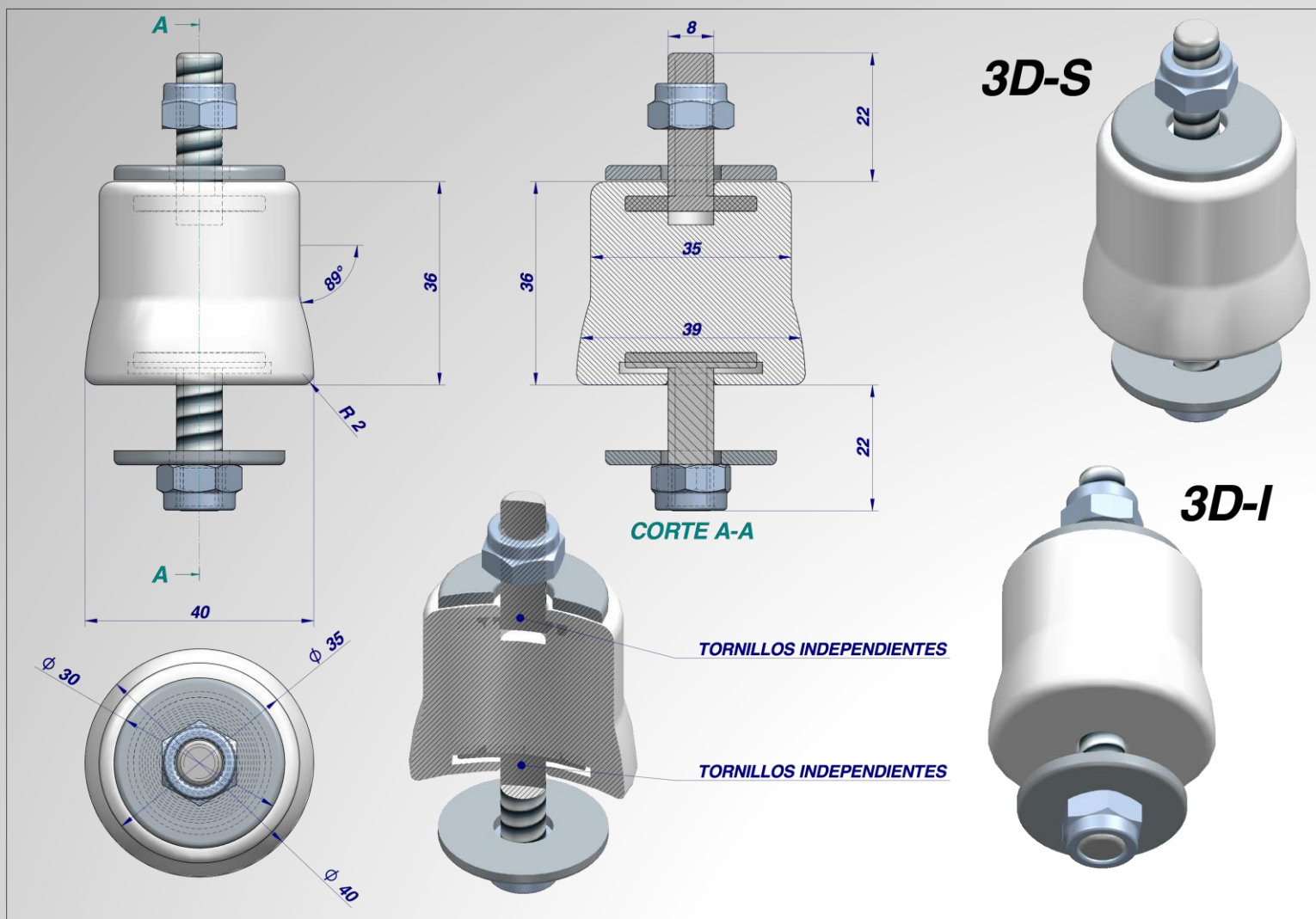
Un Mundo de Soluciones Acústicas
A WORLD OF ACOUSTIC SOLUTIONS

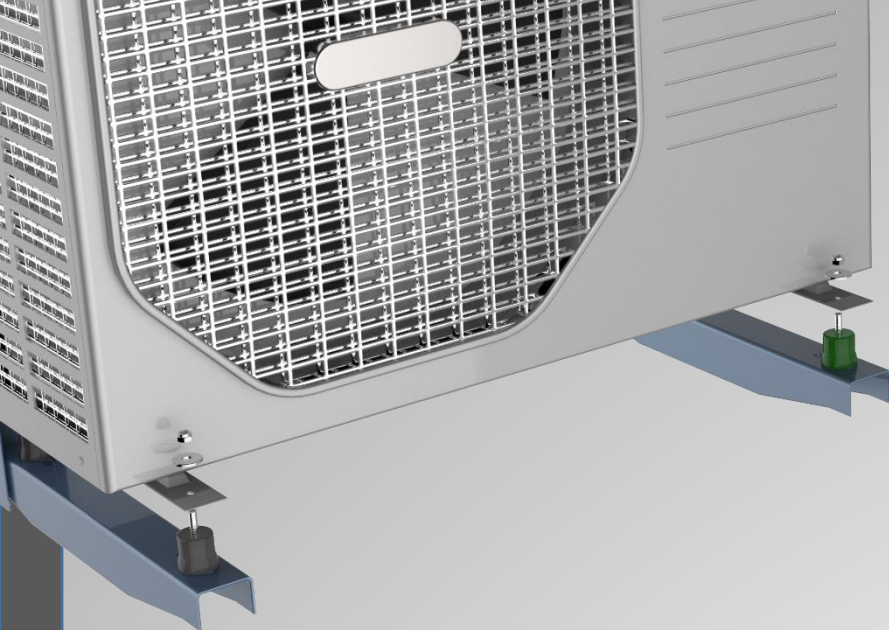
MODELO SPLIT - BF

SEÑOR

Un Mundo de Soluciones Acústicas
A WORLD OF ACOUSTIC SOLUTIONS

Medidas del Modelo BF.





MODELO SPLIT - BF

• SENOR Certifica.

Todos nuestros productos de la **gama Industria** para el apoyo de máquinas sobre estructura de la serie **SPLIT BF**, tienen una vida de envejecimiento óptima de 10 años. Siempre que su instalación se efectúe en condiciones ambientales normales y no estén expuestos a componentes químicos que puedan degradar el producto.

• Almacenaje y conservación

SPLIT BF; Almacenar sobre superficies limpias y planas. Nunca al intemperie, manteniéndolos a cubierto y resguardados del sol y de la lluvia.

• Consultar manual de Instalación

Consultar manual de instalación.

• CERTIFICADO DE CONFORMIDAD

“exento de norma CE”

SENOR; declara bajo su responsabilidad que los siguientes componentes de apoyo anti vibratorio para máquinas domésticas y semi-industriales en edificios. Cumple de forma rigurosa con los apartados técnicos de montaje y aplicación aparecidos en la documentación técnica del producto.



MODELO **SPLIT - BF**

SENOR

Un Mundo de Soluciones Acústicas
A WORLD OF ACOUSTIC SOLUTIONS



957 32 51 06

Información importante.

“SENOR”; se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas del producto sin previo aviso. Es responsabilidad del usuario conocer y utilizar la versión última y actualizada de las hojas de datos de los productos. Copia de las cuales se mandarán a quién las solicite. Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de “SENOR” de sus productos, cuando son correctamente instalados en circunstancias normales, y dentro de su vida útil.

Don David Muñoz Lopez

“Responsable del Área de Investigación y Desarrollo.”

Ms Carmen López Iglesias

“Gerente”

